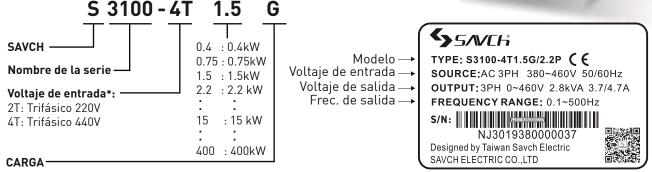
Descarga del manual

Obtenga información detallada de la instalación y puesta en marcha del variador S3100 descargando la versión completa del manual en https:/www.erhsa.com/savch.html.

Verificación e identificación

- Inspeccione la unidad en busca de daños, si el variador aparenta estar dañado, contacte a su proveedor.
- Verifique la correcta recepción del modelo solicitado, revisando la etiqueta de identificación, como se muestra a continuación. Si recibió un modelo incorrecto, contacte con su proveedor.



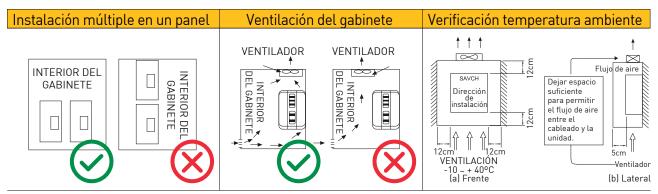


G: Pesada P. Normal

*(Nota: 2T2.2G o inferior es compatible con monofásico)

Montaje del variador

- Asegúrese de tener lugar suficiente para cumplir con las especificaciones de espacio libre y que no haya obstáculos impidiendo el flujo de aire del ventilador, como se muestra a continuación.
- Cuando instale varias unidades en el mismo sitio (instalación en paralelo), monte las unidades con un espacio mínimo libre entre sí de 12 cm.



- Instale el variador en un ambiente con las siguientes condiciones: Temperatura (-10º a 40ºC), Humedad (90% de humedad relativa libre de condensación).
- Removiendo la rejilla interior: Temperatura (-10° a 50°C), Humedad (95% de humedad relativa libre de condensación), Altitud (Debajo de los 1.000 m), Vibraciones (Debajo de 1G[9,8 m/seg²]).

Conexión del variador: Potencia

Distribución de bornes de potencia:



Tamaños 0.75 - 22 Kw (Transistor de frenado incorporado)

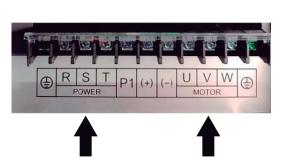


Tamaños 30 - 75 Kw (Reactor CC incorporado)

Etiquetas Bornes		Descripción	
R(L1)/S(L2)/T(L3)	Borne de entrada de alimentación de CA	Conexiones de la alimentación CA.	
P(+)/N(-)	Borne de conexión CC	Bornes de tensión CC. Para unidad de frenado.	
P1/P+	Korna da rasctor (`(`	Conexión del reactor CC. (Cuando use un reactor CC debe retirarse la barra cortocircuitadora).	
P+/DB	Bornes de resistencia de frenado	Conexión de la resistencia de frenado.	
U/V/W	Bornes de salida de motor	Conexiones del motor de inducción trifásico.	

Funcionamiento simple, en tan solo 3 pasos!!!

• PASO 1: Retire la cubierta del equipo.



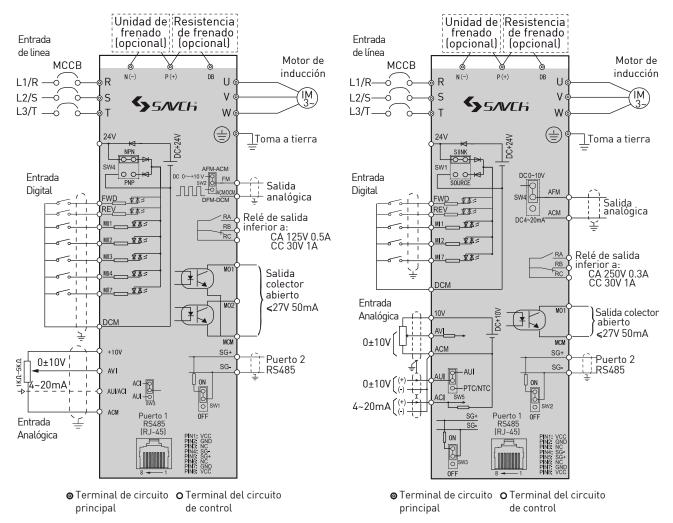


• PASO 2: Verifique que la llave de protección general esté apagada y no haya tensión, conecte al variador la alimentación y el motor a controlar.

• PASO 3: Vuelva a colocar la cubierta, energice el variador, varíe la velocidad con el potenciómetro del frente y presione RUN para arrancar.



Cableado de los terminales del circuito principal y de tierra



Hasta 15kW inclusive

A partir de 18.5kW inclusive

Selector	Descripción			
	Hasta 15kW inclusive	Desde 18,5kW inclusive		
SW1	Selector resistencia de terminación en RS485 2	Selector fuente de entradas (DCM / +24V)		
SW2	Selector salida tensión (AFM)/corriente (ACM)	Selector resistencia de terminación en RS485 2		
SW3	Selector entrada tensión (AUI)/corriente (ACI)	Selector resistencia de terminación en RS485 1		
SW4	Selector fuente de entradas (DCM / +24V)	Selector salida tensión (AFM) o corriente (ACM)		
SW5	No aplica	Selector entrada tensión o termistor PTC/NTC		

Terminal	Código	Descripción	
FWD	01.98	Comando de avance	
REV	01.99	Comando de retroceso	
MI1	01.01	Comando multivelocidad mSS1	
MI2	01.02	Comando multivelocidad mSS2	
MI3	01.03	Comando multivelocidad mSS4 *	
MI4	01.04	Comando multivelocidad mSS8 *	

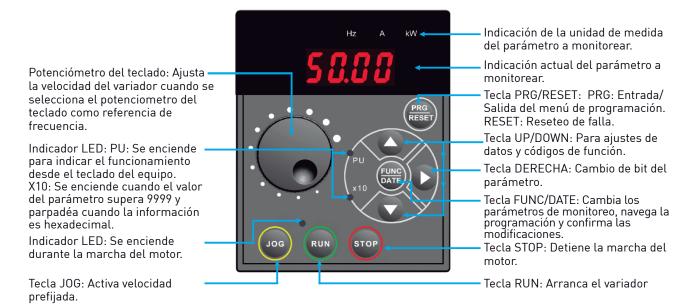
Terminal	Código	Descripción	
MI7	01.07	Comando 3 hilos	
RA/RB/RC	01.27	Señal de fallo	
M01	01.20	Variador en marcha	
M02	01.21	Señal de alcance de frecuencia*	
AFM	00.31	Salida de frecuencia	

^{*} Solo modelos hasta 15kW inclusive

SNCH Guía de inicio rápido

Teclado: Descripción

Podemos dividir el teclado en dos partes, el área de programación y el área de control. En la primera, agrupamos el monitoreo y seteo de parámetros. En la segunda, la posibilidad de controlar el variador de velocidad de forma rápida y simple.



Resumen de funciones del teclado

Visor y Teclas	Descripción de funciones
50.00	Muestra el estado de operación actual, parámetros, códigos y alarmas.
PRG	Cambia los modos del variador: Funcionamiento, Programación o Alarma. Ante un código de alarma, al presionar RESET, se limpia la visualización del fallo.
(FUNC DATA)	Alterna los distintos parámetros de monitoreo mientras está en el modo de funcionamiento. Mientras está en el modo Programación, muestra los parámetros y confirma los nuevos datos ingresados. Alterna para mostrar la información de alarma.
JOG	Cambia al modo JOG.
RUN	Arranca el variador.
STOP	Detiene la marcha del variador.
\bigcirc/\bigcirc	Alterna los parámetros o ajusta datos de los códigos de función.
\bigcirc	Desplazar a la derecha la selección del dato a modificar.

Modos del variador

El variador de velocidad cuenta con tres modos principales:

- Modo funcionamiento (modo inicial) que muestra la variable a monitorear y su unidad de medición encendida en la parte superior.
- Modo de programación identificado con las unidades de Hz y Kw encendidas a la vez en la parte superior del visor.
- Modo de alarmas, nos lleva directamente a ese modo cuando una alarma o fallo sucede, nos muestra la leyenda de lo ocurrido y nos permite ver las condiciones en las que sucedió (corriente, frecuencia, etc.).

Selección de modos de operación



Selección de variable a monitorear

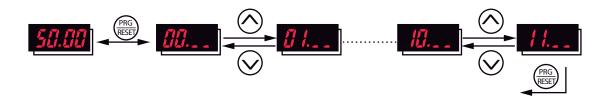
Presionando la techa FUNC/DATA durante el modo de funcionamiento, se pueden recorrer las diferentes variables a monitorear.



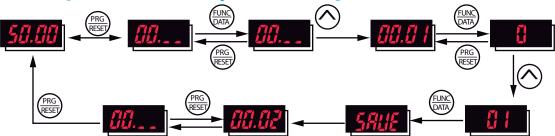
Establecer parámetros

Para ingresar al módo de programación, presionar la tecla PRG/RESET. A continuación, se muestra un ejemplo de como ingresar, recorrer y modificar parámetros del equipo.

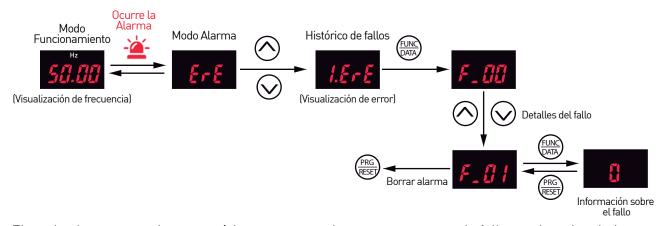
• Selección del grupo de parámetros



Selección y modificación del parámetro elegido



Modo Alarma



El modo alarma se activa automáticamente cuando ocurre un evento de falla en el equipo, la leyenda en el display nos indicará su origen.

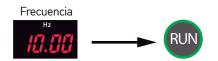
Dentro de este modo, con las flechas SUBIR/BAJAR se puede navegar el histórico de fallos y dentro de cada fallo, se pueden ver los detalles presionando la tecla FUN/DATA. Para regresar y resetear la alarma actual, presionar la tecla PROG/RESET.

NOTAS:		

Procedimiento básico de configuración

1. Inspección del sentido de giro del motor

• En este paso, se verifica que la operación y dirección de giro del motor sean correctas. Esta prueba se realizará únicamente desde el teclado del variador. Aplique potencia al variador luego de haber comprobado que el conexionado sea correcto y que la cubierta plástica se encuentra instalada.



- Observe la rotación del motor desde el lado de la carga y asegúrese que gire en sentido horario.
- Si la rotación no es correcta, cambie el cableado del motor, por ejemplo U-V-W → V-U-W.

2. Configuración de parámetros básicos del motor y control vectorial

Código	Descripción	Datos	Valores de fábrica
00.04	Frecuencia base 1	Clasificación del motor (impresa en la	50Hz
00.05	Tensión nominal a frecuencia base 1	chapa del motor)	380V
00.07	Tiempo de aceleración 1	Valores de diseño según máquina	Debajo de 22Kw = 6 Seg
00.08	Tiempo de desaceleración 1	vatores de diserio seguir maquina	Arriba de 22Kw = 20 Seg
03.02	Capacidad nominal de motor 1	Clasificación del motor (impresa en la	Capacidad del motor
03.03	Corriente nominal de motor 1	chapa del motor)	Corriente del motor
03.04	Auto-Sintonía del motor	1 = Medición de motor detenido	0 = Sin Auto-Sintonía
00.42	Modo de control	0 = Control V/F	0 = Control V/F
	Modo de controt	1 = Control vectorial sin sensor	0 = CONTROL V/F

3. Configuración de la fuente de velocidad y marcha/parada.

Selección de método de frecuencia

Cód.	Valor	Descripción del método de control de la frecuencia
00.01	0	Control por potenciómetro del frente. Nota: Control digital (Subir / Bajar) setear 11.50 = 2
	1	Terminal AVI (0 a 10V)
	2	Terminal ACI (4 a 20mA)
	3	Suma de terminales AVI + ACI (0 – 10V + 4 – 20mA)
	5	Terminal AUI (0 a 10V) El interruptor SW5 debería ir en la posición V2
	7	Entradas digitales asignadas deben ir en 17 y 18.
	12	Entrada de tren de pulsos (mPIN)





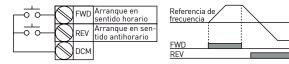
Conexionado del potenciómetro externo Código (00.01) = 1

Conexión fuente externa 0 - 10v Código (00.01) = 1

Para obtener información más detallada de las funciones descriptas en esta página ver el capítulo 6 del manual S3100.

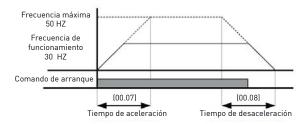
Selección de método marcha/parada.

Código	Valor	Desc. del método de control de marcha/parada
00.02	1	Comando por terminales FWD o REV
	2	Comando por tecla RUN en sentido horario
	3	Comando por tecla RUN en sentido anti-horario



4. Tiempos de aceleración/desaceleración

Código	Rango	Tiempos de aceleración y desaceleración		
00.07	0 – 3600S	Tiempo de aceleración en segundos		
80.00	0 - 3600S	Tiempo de desaceleración en segundos		



5. Multivelocidades

Código	Descripción	Valores de fábrica
01.01	Entrada digital MI1	0 = Comando de multivelocidad mSS1
01.02	Entrada digital MI2	1 = Comando de multivelocidad mSS2
01.03	Entrada digital MI3	2 = Comando de multivelocidad mSS4
01.04	Entrada digital MI4	3 = Comando de multivelocidad mSS8

Programación de las frecuencias de cada multivelocidad y combinación de entradas

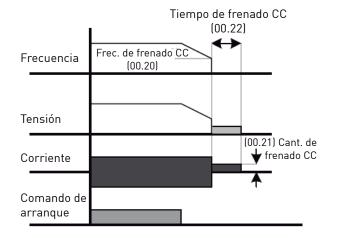
mSS8	mSS4	mSS2	mSS1	Código	Descripción	Valor Inicial
X	Χ	Χ	Χ	X.XX	Frecuencia de comando	X.XX
X	Χ	Χ	0	02.05	Frecuencia multivelocidad 1	0.00Hz
X	Χ	0	Χ	02.06	Frecuencia multivelocidad 2	0.00Hz
X	Χ	0	0	02.07	Frecuencia multivelocidad 3	0.00Hz
X	0	Χ	Χ	02.08	Frecuencia multivelocidad 4	0.00Hz
X	0	Χ	0	02.09	Frecuencia multivelocidad 5	0.00Hz
X	0	0	Χ	02.10	Frecuencia multivelocidad 6	0.00Hz
X	0	0	0	02.11	Frecuencia multivelocidad 7	0.00Hz
0	Χ	Χ	Χ	02.12	Frecuencia multivelocidad 8	0.00Hz
0	Χ	Χ	0	02.13	Frecuencia multivelocidad 9	0.00Hz
0	Χ	0	Χ	02.14	Frecuencia multivelocidad 10	0.00Hz
0	Χ	0	0	02.15	Frecuencia multivelocidad 11	0.00Hz
0	0	Χ	Χ	02.16	Frecuencia multivelocidad 12	0.00Hz
0	0	Χ	0	02.17	Frecuencia multivelocidad 13	0.00Hz
0	0	0	Χ	02.18	Frecuencia multivelocidad 14	0.00Hz
0	0	0	0	02.19	Frecuencia multivelocidad 15	0.00Hz

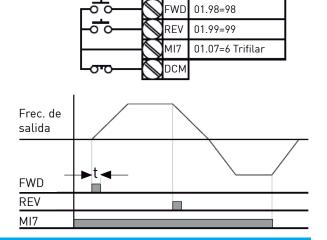
6. Frenado por inyección de C.C.

Código	Descripción	Valores de fábrica
00.20	Frecuencia de frenado CC	0.00Hz
00.21	Cantidad de frenado CC	0.00%
00.22	Tiempo de frenado CC	0.00S

7. Funcionamiento por 3 hilos

Código	Valor	Descripción
00.02	1	Comando por terminales FWD o REV
00.07		Entrada digital MI7 en comando 3 hilos
		(mHLD)

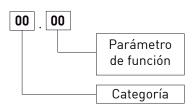




Para obtener información más detallada de las funciones descriptas en esta página ver el capítulo 6 del manual S3100.

Listado de Parámetros de Función

Los usuarios pueden configurar los valores de los parámetros de función para controlar y aplicar varias funciones de los inversores de la serie S3100. El formato de la función de los párametros de función es el siguiente:



Parámetro	Función
0	Funciones básicas
1	Funciones de terminal externa
2	Funciones de control
3	Parámetros motor 1
4	Funciones avanzadas
8	Función de aplicación 1
11	Función de comunicación serial

	ásicas 00.XX
00.00	Seteo de protección de datos
00.01	Fuente 1 de seteo de frecuencia
00.02	Fuente 1 de comando
00.03	Frecuencia máxima 1
00.04	Frecuencia base
00.05	Tensión nominal de salida
00.07	Tiempo de aceleración 1
00.08	Tiempo de desaceleración 1
00.09	Refuerzo de par
00.10	Tipo de ventilación del motor
00.11	Valor corriente de sobrecarga
00.12	Tiempo de sobrecarga
00.14	Reseteo fallo de alimentación
00.15	Limite de frecuencia superior
00.16	Limite de frecuencia inferior
00.20	Frecuencia de frenado CC
00.21	Cantidad de frenado CC
00.22	Tiempo de frenado CC
00.23	Frecuencia inicial 1
00.24	Tiempo de frecuencia inicial 1
00.25	Frecuencia de parada
00.26	Seteo frecuencia portadora
00.29	Elemento de salida analógica
00.30	Ganancia de salida analógica
00.33	Resolución de salida de pulsos
00.34	Ganancia de salida de pulsos
00.35	Elemento de salida de pulsos
00.37	Selección del tipo de carga
00.42	Selección de modo de control
00.43	Selección de límite de corriente
00.44	Nivel del límite de corriente
00.80	Selección del tipo de trabajo

01.12	Tiempo de aceleración 3
01.13	Tiempo de desaceleración 3
01.14	Tiempo de aceleración 4
01.15	Tiempo de desaceleración 4
01.20	Elemento de salida digital M01
01.21	Elemento de salida digital MO2
01.27	Elemento salida digital RA/RB/RC
01.34	Nivel de advertencia de sobrecarga
01.35	Tiempo advertencia de sobrecarga
01.43	Selección de visualización teclado
01.48	Selección monitoreo de velocidad
01.50	Ganancia indicación de velocidad
01.51	Ganancia indicación watt-hora
01.61	Entrada analógica AVI
01.62	Entrada analógica ACI
01.63	Entrada analógica AUI
01.65	Frecuencia de pérdida de referencia
01.78	Nivel de detección de torque 1
01.79	Tiempo detección de torque 1
01.80	Nivel de detección de torque 2
01.81	Tiempo detección de torque 2
01.98	Entrada multifunción FWD
01.99	Entrada multifunción REV

Funciones de terminales 01.XX		
01.01	Entrada multifunción MI1	
01.02	Entrada multifunción MI2	
01.03	Entrada multifunción MI3	
01.04	Entrada multifunción MI4	
01.07	Entrada multifunción MI7	
01.10	Tiempo de aceleración 2	
01.11	Tiempo de desaceleración 2	

Funciones de control U2.XX		
02.01	Frecuencia de salto 1	
02.02	Frecuencia de salto 2	
02.03	Frecuencia de salto 3	
02.04	Rango de frecuencia de salto	
02.05	Frecuencia multivelocidad 1	
02.06	Frecuencia multivelocidad 2	
02.07	Frecuencia multivelocidad 3	
02.08	Frecuencia multivelocidad 4	
02.09	Frecuencia multivelocidad 5	
02.10	Frecuencia multivelocidad 6	
02.11	Frecuencia multivelocidad 7	
02.12	Frecuencia multivelocidad 8	
02.13	Frecuencia multivelocidad 9	
02.14	Frecuencia multivelocidad 10	
02.15	Frecuencia multivelocidad 11	
02.16	Frecuencia multivelocidad 12	
02.17	Frecuencia multivelocidad 13	

02.18	Frecuencia multivelocidad 14
02.19	Frecuencia multivelocidad 15
02.20	Frecuencia JOG
02.30	Fuente 2 de seteo de frecuencia
02.31	Ajuste de error entrada AVI
02.32	Ajuste de ganancia entrada AVI
02.33	Ajuste filtro de tiempo AVI
02.34	Ajuste de ganancia base AVI
02.35	Selección de polaridad para AVI
02.36	Ajuste de error entrada ACI
02.37	Ajuste de ganancia entrada ACI
02.38	Ajuste filtro de tiempo ACI
02.39	Ajuste de ganancia base ACI
02.40	Selección de polaridad para ACI
02.41	Ajuste de error entrada AUI
02.42	Ajuste de ganancia entrada AUI
02.43	Ajuste filtro de tiempo AUI
02.44	Ajuste de ganancia base AUI
02.45	Selección de polaridad para AUI
02.53	Selección de sentido de giro

Parámetros del motor 03.XX		
03.01	Número de polos del motor 1	
03.02	Capacidad nominal del motor 1	
03.03	Corriente nominal del motor 1	
03.04	Auto-sintonía del motor 1	
03.05	Sintonía en línea del motor 1	
03.06	Corriente vacío del motor 1	
03.07	% R1 de motor 1	
03.08	% X de motor 1	
03.09	Ganancia de deslizamiento del motor 1	
03.10	Respuesta de deslizamiento del motor 1	
03.11	Frenado de deslizamiento del motor 1	
03.12	Frecuencia de deslizamiento del motor 1	

Funciones avanzadas 04.XX		
04.03	Inicialización de parámetros	
04.04	Cantidad de auto-reseteo	
04.05	Intervalos tiempo de reseteo	
04.06	Control de ventilación	
04.07	Patrón acelera / desacelera	
04.08	Límite de sentido de giro	
04.09	Búsqueda de velocidad	
04.11	Modo de desaceleración	
04.12	Límite de sobrecorriente	
04.13	Tiempo de reseteo por fallo	
04.26	Selección de fallo termistor	
04.28	Control droop	
04.30	Puerto de comunicación	
04.50	Frecuencia patrón V/F de usuario 1	
04.51	Tensión patrón V/F de usuario 1	
04.52	Frecuencia patrón V/F de usuario 2	
04.53	Tensión patrón V/F de usuario 2	
04.54	Tiempo de aceleración JOG	
04.55	Tiempo desaceleración JOG	
04.57	1º rango aceleración S	
04.58	2º rango aceleración S	
04.59	1º rango desaceleración S	

04.60	2º rango desaceleración S
04.61	Frecuencia control SUBIR / BAJAR
04.63	Acción por límite velocidad inferior
04.64	Frecuencia límite velocidad inferior
04.65	Frecuencia patrón V/F de usuario 3
04.66	Tensión patrón V/F de usuario 3
04.67	Modo ahorro de energía
04.70	Control prevención sobrecarga
04.73	Limitación de torque
04.91	Rotura realimentación PID
04.92	Ganancia P de continuidad
04.93	Ganancia I de continuidad
04.94	Tiempo funcionamiento motor
04.95	Características frenado CC
04.97	Limpieza de alarmas

Funciones d	e aplicación 08.XX
08.01	Acción del control PID
08.02	Comando del control PID
08.03	Ganancia P del control PID
08.04	Ganancia I del control PID
08.05	Ganancia D del control PID
08.06	Filtro señal realimentación PID
08.08	Frecuencia inicial cotrol PID
08.09	Tiempo presurizado control PID
08.11	Alarmas de salida control PID
08.12	Nivel superior control PID
08.13	Nivel inferior control PID
08.18	Límite superior de salida PID
08.19	Límite inferior de salida PID
08.21	Prevención de condensación
08.22	Selección de potencia comercial
08.56	Filtro de control de velocidad PID
08.62	Selección bloque de control PID
08.68	Corriente señal liberación de freno
08.69	Frecuencia señal liberación de freno
08.70	Tiempo señal liberación de freno
08.71	Frecuencia señal activación de freno
08.72	Tiempo señal activación de freno
08.95	Torque señal activación de freno
08.96	Condición para señal de freno

Funciones de comunicación 11.XX	
11.01	Dirección de estación RS485 1
11.02	Proceso de error en RS485 1
11.03	Tiempo comunicación RS485 1
11.04	Velocidad de RS485 1
11.06	Seteo bit de paridad RS485 1
11.07	Seteo bit de detención RS485 1
11.10	Selección de protocolo RS485 1
11.11	Dirección de estación RS485 2
11.12	Proceso de error en RS485 2
11.13	Tiempo comunicación RS485 2
11.14	Velocidad de RS485 2
11.16	Seteo bit de paridad RS485 2
11.17	Seteo bit de detención RS485 2
11.20	Selección de protocolo RS485 2

Preguntas frecuentes

PREGUNTA: El motor no gira y la salida de corriente es muy elevada en el arranque.

• Causa: La carga es demasiado elevada. Se resuelve pasando al modo de control vectorial o utilizando las funciones de refuerzo de par manual/automático y ajustando los valores.

Ajuste de Par	Incremente ligeramente los valores de ajuste de par en 00.09. Si el nivel de ajuste de par es muy elevado, puede producirse un disparo de falla OC1/3.
Ajuste de Par automático (00.37)	Establezca 00.37 en 2 para activar el ajuste de par automático.
	Incremente ligeramente la frecuencia de arranque en 00.23 (Ej. $0.5 \rightarrow 1.0 \rightarrow 1.5 \rightarrow 2.0$ Hz).
Control Vectorial (00.42)	Cargar correctamente los valores del motor (03.02, 03.03) y realizar su medición en 03.04 = 1. Activar el modo de control vectorial en 00.42 = 1.

PREGUNTA: El motor emite zumbidos o ruidos fuertes.

• Respuesta: Incremente o disminuya ligeramente la frecuencia portadora en 00.26.

PREGUNTA: Cuando el variador está en funcionamiento, se activa el disyuntor.

- Causa: El disyuntor cortará la potencia si existe una fuga de corriente a tierra durante el funcionamiento del variador.
- Respuesta 1: Conecte la puesta a tierra del variador.
- Respuesta 2: Revise si la resistencia de la puesta a tierra es menor a 100 ohms para 200V.
- Respuesta 3: Revise la capacidad del disyuntor y conéctelo de acuerdo a la capacidad de corriente nominal del variador.
- Respuesta 4: Reduzca la frecuencia portadora en 00.26.
- Respuesta 5: Intente mantener la menor distancia de cableado posible entre el variador y el motor.

PREGUNTA: ¿Cómo evitar que el variador se dispare por una falla OU (sobretensión) mientras la velocidad del motor disminuye?

- Respuesta 1: Incremente el tiempo de desaceleración en 00.08.
- Respuesta 2: Active la prevención de bloqueo por sobretensión en desaceleración 04.69 = 2.

PREGUNTA: ¿Cómo evitar que el variador se dispare por una falla OL1 / 4 (sobrecarga) mientras la velocidad del motor aumenta y disminuye?

• Respuesta: Verifique la corriente nominal del motor en 03.03 y los demás parámetros de ajuste como 00.11 (Nivel de fallo por sobrecarga) y 00.12 (Tiempo de fallo por sobrecarga).

PREGUNTA: ¿Cómo hacer funcionar el motor por encima de su velocidad nominal?

• Respuesta: Incremente la frecuencia máxima en 00.03.

PREGUNTA: ¿El variador crea armónicos? Si es así, ¿son un problema?

• Respuesta: Todos los variadores de velocidad crean armónicas del 5º y 7º orden. Ocasionalmente, y esto depende de las aplicaciones, puede haber problemas con las armónicas como el calentamiento del transformador o interferencia en otros dispositivos de comunicación instalados cerca de la unidad.

Para reducir esta interferencia, de ser necesario, se pueden utilizar filtros de línea. Además, puede ser útil ajustar la frecuencia portadora al valor mínimo 00.26.

Listado de alarmas y fallos

Código	Descripción
0C1	Sobrecorriente durante la aceleración.
OC2	Sobrecorriente durante la desaceleración.
0C3	Sobrecorriente durante el funcionamiento a velocidad constante.
EF	Falla de fuga a tierra.
0U1	Sobretensión durante la aceleración.
0U2	Sobretensión durante la desaceleración.
0U3	Sobretensión durante el funcionamiento a velocidad constante.
LU	Baja tensión.
Lin	Falta de fase en la entrada de alimentación.
OPL	Falta de fase en la salida de potencia.
ОН	Advertencia de sobretemperatura en ventiladores.
OH1	Sobretemperatura en ventiladores.
OH2	Señal de alarma externa.
0H3	Sobretemperatura en el variador de velocidad.
OH4	Sobretemperatura en el motor.
REF	Pérdida de comando de referencia.
dbH	Sobretemperatura en la resistencia de frenado.
0L1^0L4	Sobrecarga del motor.
OLU	Sobrecarga del variador de velocidad.
0S	Sobrevelocidad.
Er1	Error de memoria interna.
Er2	Error de comunicación del teclado.
Er3	Error de CPU.
Er6	Error de operación.
Er7	Error de auto-sintonía del motor.
Er8	Error de comunicación RS485 con puerto COM1.
Erp	Error de comunicación RS485 con puerto COM2.
ErF	Error de almacenamiento de información durante baja tensión.
ErE	Error de desviamiento de velocidad final.
Nrb	Error de termistor NTC.
PTC	Termistor PTC activado.
Err	Simulacro de alarma.
CoF	Fallo en la realimentación.
Pid	Alarma de salida PID.
UTL	Salida de bajo torque.
rTE	Tiempo de funcionamiento del variador de velociad.
CnT	Cantidad de arranques del variador de velocidad.
LiF	Alarma de vida útil del variador de velocidad.

Para obtener información más detalada sobre el listado de fallas y alarmas, ver el capítulo 7 del manual S3100 (páginas 224 a 236).